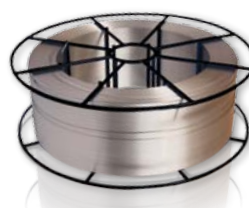


■ **Materiales adicionales de soldadura**
la consecuencia lógica



Electrodos de varilla



Electrodos de alambre



Varillas de soldadura

■ «CALIDAD PREMIUM DE EWM»

MATERIALES ADICIONALES DE SOLDADURA DE LA MARCA EWM

■ **Socio con responsabilidad: EWM con una gama de ofertas ampliada**

Después de haber perfeccionado EWM sus sistemas de soldadura de gran valor tecnológico gracias a sus propios quemadores MIG/MAG, continúa la fuerza innovadora en el próximo nivel: Materiales adicionales de soldadura de la marca EWM. Estos consideran en todos los aspectos las elevadas exigencias de la «calidad superior EWM»: ya sea la varilla de soldadura, el electrodo de varilla o el electrodo de alambre compacto y el electrodo de alambre de relleno, todos los detalles están adaptados a los procesos y sistemas de soldadura.

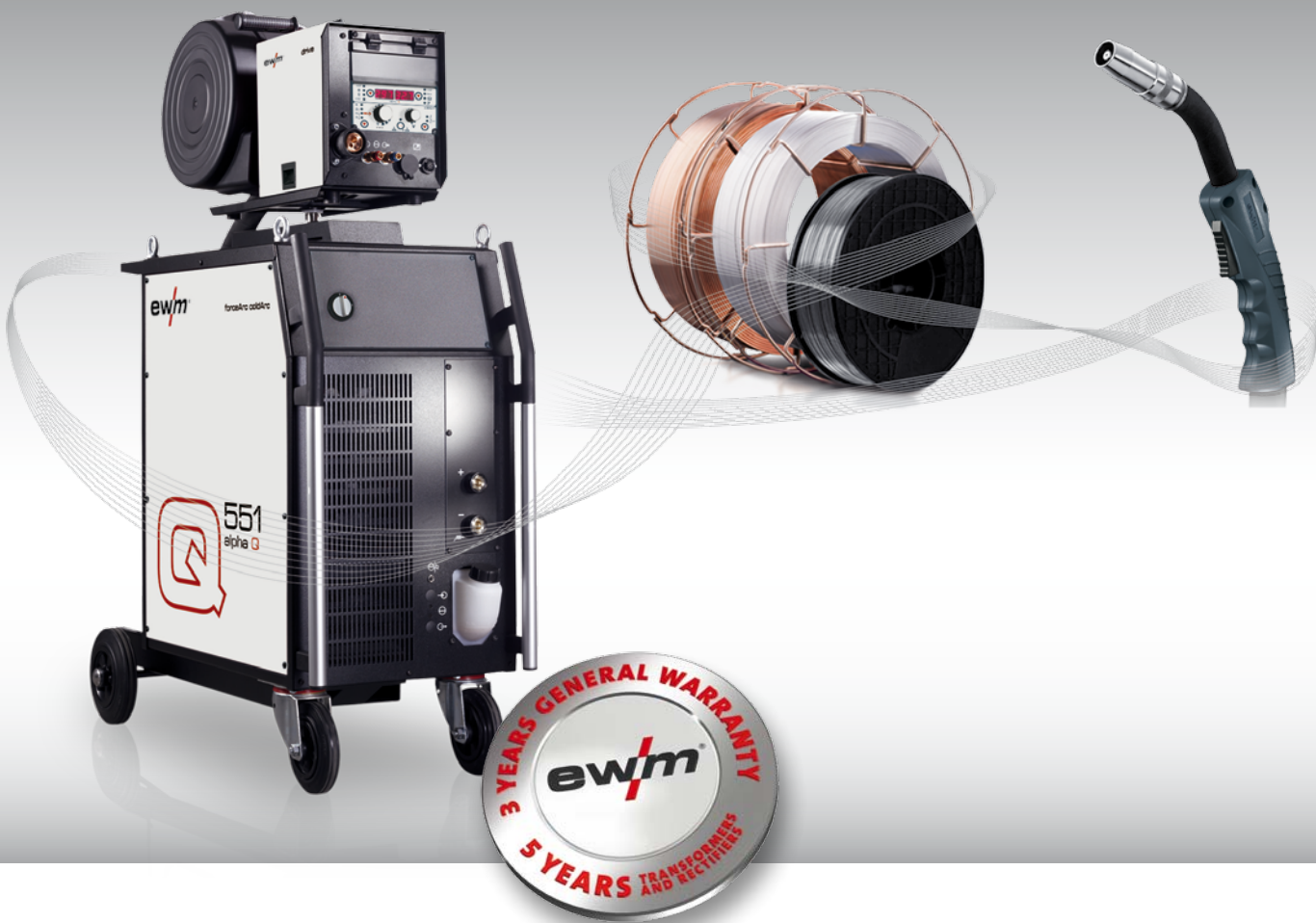


Todos los materiales adicionales se fabrican según las especificaciones de EWM. Gracias a análisis y soldaduras de prueba detallados, se verifica el funcionamiento óptimo de cada lote. Se añaden, por ejemplo, en el caso de los electrodos de alambre, el control de las bobinas, la calidad del revestimiento, la cantidad de grasa, la capacidad de alimentación (también a través de distancias largas), las características metalúrgicas. Todo para obtener la mayor seguridad posible de proceso.

EL MUNDO ENTERO DE LA TÉCNICA DE SOLDADURA ¡TODO EN EWM!



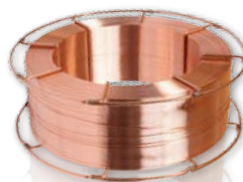
- Ventajas inmejorables para los usuarios de los suplementos de soldadura de EWM
 - Una persona de contacto para todos los componentes de sistema
 - Asesoramiento y servicio para toda la cadena de procesos
 - Rapidísima disponibilidad y capacidad de entrega
 - La responsabilidad por toda la cadena de procesos recae en un solo socio



**Soldadura certificada con materiales
adicionales de EWM**



Electrodos de varilla

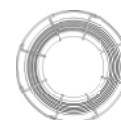


Electrodos de alambre



Varillas de soldadura

MATERIALES ADICIONALES DE SOLDADURA DE EWM DE UN VISTAZO



Electrodos de alambre compacto	Denominación	AWS	ISO	Núm. de material
De baja aleación	SW 70S G3 Ti	ER70S-2	G 42 2 C/M G3Si1+Ti	
	SW 70S G3	ER70S-6	G 42 4M/C G3Si1	1.5125
	SW 70S G3 BRONZE	ER70S-6	G 42 4M/C G3Si1	1.5125
	SW 70S G4	ER70S-6	G 42 2C G4Si1, G 46 4M/C G4Si1	1.5130
	SW 70S G4 BRONZE	ER70S-6	G 42 2C G4Si1, G 46 4M/C G4Si1	1.5130
	SW 70S G4 PREM	ER70S-6	G 42 2C G4Si1, G 46 4M/C G4Si1	1.5130
Ultrarresistente	SW 100S NiMoCr	ER100S-G	G 69 5 M Mn 3 Ni1Cr Mo	
	SW 120S NiMoCr	ER120S-G	GMn4Ni2CrMo	
	SW 100S NiMo	ER100S-G	GZMn3Ni1Mo	
	SW 80S Ni1	ER80S-Ni1	G3Ni1	
	SW NiTi	ER Ni-1	S Ni 2061 (NiTi3)	2.4155
Resistente a la intemperie	SW 80S NiCu	ER80S-G	G0	
	SW NiCu	ER NiCu7	S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	2.4377
Resistente al calor	SW 80S CrMo1	ER80S-B2	G CrMo 1 Si	1.7339
	SW 80S Mo	ER80S-G	G Mo Si	1.5424
	SW 90S CrMo2	ER90S-G	G CrMo 2 Si	1.7384
	SW 80S CrMo5	ER80S-B6	G CrMo 5 Si	1.7373
	SW NiCrMo13	ER NiCrMo-13	NiCr 23Mo16 - S Ni 6053	2.4607
Soldadura en capas	SW Hard 600		S Fe8	1.4718
Altamente aleado	SW 307 Si	ER307L	G 18 8 Mn	1.4370
	SW 308 LSi	ER308LSi	G 19 9 L Si	1.4316
	SW 309 LSi	ER309LSi	G 23 12 L Si	1.4332
	SW 316 LSi	ER316LSi	G 19 12 3 L Si	1.4430
	SW 318 Si	ER318Si	G 19 12 3 Nb Si	1.4576
	SW 2209 Duplex	ER2209	G 22 9 3 LN	1.4462
	SW 310	ER310	G 25 20	1.4842
	SW 625	ERNiCrMo3	G Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	2.4831
	SW 347	ER 347 Si	CrNiNb 19 9	1.4551
	SW 312	ER312	G 29 9	1.4337
	SW 904L		G/W 20 25 5 Cu L / SS385	1.4519
	SW NiCr82	ER Ni Cr 3	NiCr 20 Nb	2.4806
	SW 410NiMo	ER 410 NiMo	G/W 13 4	1.4351
	SW NiFe60		FeNi60MnNb	
	SW NiFe55			2.4472
Aluminio	SW 5754 Mg3	ER5754	S AL 5754	3.3536
	SW 5183 Mg4,5 Mn	ER5183	S AL 5183	3.3548
	SW 5356 Mg5	ER5356	S AL 5356	3.3556
	SW 3103 Mn1		S AL 3103	
	SW 5087 MG4,5 MnZr	ER5087	S AL 5087	3.3546
	SW 1450 99,5 Ti		S AL 1450	3.0805
	SW 4047 Si12	ER4047	S AL 4047A	3.2585
	SW 4043 Si5	ER4043	S AL 4043A	3.2245
Cobre	SW CuSi3	ERCuSi-A	CuSi3Mn Cu6560	2.1461
	SW CuAl8	ERCuAl-A1	CuAl7 Cu6100	2.0921
	SW CuSn1	ERCu	CuSn1 Cu1898	2.1006
	SW CuAl9Ni5	ER CuNiAl	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328	
	SW CuAlBz9Fe	ERCuAl-A2	CuAl10Fe Cu6180	
	SW CuSi2	ER-CuSi-A	CuSiMn1 Cu6511	
	SW CuNi10		Cu7061 SG-CuNi10Fe	2.0873
	SW CuNi30	ERCuNi	Cu7158 SG-CuNi30Fe	2.0837
	SW Cu			
	SW CuSn6		CuSn6P Cu5180A	2.1022
	SW CuSn12		CuSn12P Cu5410	2.1056



Electrodos de alambre de relleno	Denominación	AWS	ISO	Núm. de material
De baja aleación	FCW 71T Basic	E71T-5M-J	T 42 2 B M 1 H5	
	FCW 70TC Metal	E70C-6M/-6C	T 42 2 M M/C 1 H5	
	FCW 71T Rutile CO2	E71T-1M/-1C	T 42 2 P M/C H5	
	FCW 81T Rutile Ni1	E81T1-Ni1M-J	T 46 6 1Ni P M 2 H5	
	FCW 71T Rutile	E71T-1M	T 42 2 P M 1 H5	
	FCW 71T Selfshield	E71T-11		
	FCW 81T Rutile Mo	E 81 T1-A1	T Mo P M 1 H5	
Altamente aleado	FCW 308 Rutile	E308LT0-1/4	T 19 9 L R C/M 3	1.4316
	FCW 309 Rutile	E309LT0-1/4	T 23 12 L R C/M 3	1.4332
	FCW 309 LP Rutile	E309LT1-1/-4	T 23 12 L P C/M 1	1.4332
	FCW 316 LP Rutile	E316LT1-1/-4	T 19 12 3 L P C/M 1	1.4430
	FCW 316 Rutile	E316LT0-1/4	T 19 12 3 L R C/M 3	1.4430
	FCW 307		T 18 8 Mn R M 3	1.4370
	FCW NiCr82	EniCr3T0-4		
	FCW 625			



MMA

Electrodos de varilla	Denominación	AWS	ISO	Núm. de material
De baja aleación	SE 7016 BR	E7016	E 42 2 B 12 H 10	
	SE 7018 BH5	E7018	E 42 4B 32 H5	
	SE 6013 RC	E6012	E 38 0 RC 11	
	SE 6013 RRB	E6013	E 35 2 RB 12	
	SE 6013 RRC	E6013	E 42 0 RC 11	
	SE 6013 RC blau	E6013	E 42 0 RC 11	
	SE 6013 RR	E6013	E 42 0 RR 12	
	SE 6010 CEL	E6010	E 38 2 C 21	
Resistente al calor	SE 8018 CrMo1	E8018-B2	E CrMo1 B 42 H5	1.7346
	SE 9018 CrMo2	E9018-B3	E CrMo2 B 42 H5	1.7384
	SE 7018 Mo	E7018-A1	E46 4Mo B 42 H5	1.5424
Altamente aleado	SE 308 L	E308L-16	E 19 9 L R 12	1.4316
	SE 309 L	E 309 L-26	E 23 12 LR 32	1.4332
	SE 309 MoL	E309Mo-26	E 23 12 2 L R 32	1.4459
	SE 312	E312-16	E 29 9 R 12	1.4337
	SE 316 L	E316L-16	E 19 12 3 L R 12	1.4430
	SE 625	ENiCrMo3	E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	2.4621
	SE 310	E310-16	E 25 20 LR 12	1.4842
	SE 2209 Duplex	E2209L-16	E 22 9 3 R 32	1.4462
	SE 307	E307L-16	E 18 8 Mn R 12	1.4370
	SE Ni	ENi-CI	E Ni-BG 22	
	SE NiFe	ENiFeCI	E NiFe-1-BG 23	
	SE 318 L	E318-16	E 19 12 3 Nb R 12	1.4576
	SE NiCr82	E NiCrFe-3	E Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	2.4648
	SE 347	E 347-16	E 19 9 nb R 12	1.4551
	Soldadura en capas	SE Fe3 350 GP	E 3-UM-350 GP	E Fe3
SE HARD 600			E Fe 8	1.4718



TIG

Varillas de soldadura	Denominación	AWS	ISO	Núm. de material
De baja aleación	TR 805 NiCu	ER805-G	WZMn3Ni1Cu	
	TR 705 G2	ER705-3	W2Si	1.5112
	TR 705 G4	ER705-6	W4 Si1	1.5130
	TR 705 G3	ER705-6	W 46 5 W 3 Si 1	1.5125
Resistente al calor	TR 805 CrMo1	ER805-G	W CrMo 1 Si	1.7339
	TR 905 CrMo2	ER905-G	W CrMo 2 Si	1.7384
	TR 905 CrMo2 VTi	ER905-G	W ZCrMo2VNB	
	TR CrMo5	ER805 B6	WCrMo5Si	1.7373
	TR 805 Mo	ER 705-A1 (ER805-G)	W Mo Si	1.5424
Altamente aleado	TR 307 Si	ER307Si	W 18 8 Mn Si	1.4370
	TR 309 LSi	ER309LSi	W 23 12 L Si	1.4332
	TR 310	ER310	W 25 20	1.4842
	TR 312	ER312	W 29 9	1.4337
	TR 625	ERNiCrMo3	W Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	2.4831
	TR 308 LSi	ER308LSi	W 19 9 L Si	1.4316
	TR 316 LSi	ER316LSi	W 19 12 3 L Si	1.4430
	TR 318 Si	ER318Si	W 19 12 3 Nb Si	1.4576
	TR 2209 Duplex	ER2209	W 22 9 3 L N	1.4462
	TR 347	ER 347 Si	CrNiNb 19 9	1.4551
	TR 410 NiMo	ER 410 NiMo	G/W 13 4	1.4351
	TR 2594 SUPER DUPLEX	ER2594	W 25 9 4 L	1.4501
	TR NiCr82	ER NiCr - 3	G NiCr 20 Nb	2.4806
	TR 2209 Duplex	ER2209	W 22 9 3 LN	1.4462
	TR 310	ER310	W 25 20	1.4842
	TR 347	ER 347 Si	CrNiNb 19 9	1.4551
	TR 904L		G/W 20 25 5 Cu L / S5385	1.4519
	TR NiCr82	ER Ni Cr 3	NiCr 20 Nb	2.4806
TR NiFe60		FeNi60MnNb		
TR NiFe55			2.4472	
Aluminio	TR 5754 Mg3	ER5754	S AL 5754	3.3536
	TR 5183 Mg4,5 Mn	ER5183	S AL 5183	3.3548
	TR 3103 Mn1		S AL 3103	
	TR 4047 Si12	ER4047	S AL 4047A	
	TR 5087 MG4,5 MnZr		S AL 5087	
	TR 1450 99,5 Ti		S AL 1450	
	TR 5356 Mg5	ER5356	S AL 5356	3.3556
TR 4043 Si5	ER4043	S AL 4043A	3.2245	
Cobre	TR CuNi	ERCuNi	S Cu 7158	2.0837
	TR CuSi3	ERCuSi-A	S Cu 6560(CuSi3 Mn1)	2.1461
	TR CuSn 1		CuSn1 Cu1898	
	TR CuAl9Ni5	ER CuNiAl	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328	
	TR CuAlBz9Fe	ERCuAl-A2	CuAl10Fe Cu6180	
	TR CuSi2		CuSiMn1 Cu6511	
	TR CuNi10		Cu7061 SG-CuNi10Fe	
	TR CuNi30	ERCuNi	Cu7158 SG-CuNi30Fe	
	TR Cu			
	TR CuSn6		CuSn6P Cu5180A	
TR CuSn12		CuSn12P Cu5410	2.1056	

Varillas de soldadura con gas	Denominación	AWS	ISO	Núm. de material
De baja aleación	GFR R60	R60	O III	1.6215

Sede principal

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centro de tecnología

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Forststr. 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

Producción, venta y servicio

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-group.com/cn · info.cn@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH

Boxbachweg 4
08606 Oelsnitz/V. · Germany
Tel: +49 37421 20-300 · Fax: -318
www.ewm-group.com/automation · automation@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

Tr. 9. května 718 / 31
407 53 Jiřikov · Czech Republic
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-group.com/cz · info.cz@ewm-group.com

Venta y servicio en Alemania

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Lindenstraße 1a
38723 Seesen-Rhüden · Tel: +49 5384 90798-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel · nl-seesen@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-group.com/handel · nl-koeln@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

In der Florinskaul 14-16
56218 Mülheim-Kärlich · Tel: +49 261 988898-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel · nl-muelheim@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-group.com/handel · nl-siegen@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel · nl-weinheim@ewm-group.com

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Rittergasse 1
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-group.com/handel · nl-ulm@ewm-group.com

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-group.com/handel · nl-ulm@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH

Steinfeldstrasse 15
90425 Nürnberg · Tel: +49 911 3841-727 · Fax: -728
www.ewm-group.com/automation
automation-nl-nuernberg@ewm-group.com

Venta y servicio internacional

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Fichtenweg 1
4810 Gmunden · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/at · info.at@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Great Britain
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-group.com/uk · info.uk@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-group.com/cn · info.cn@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum

Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-group.com/cz · sales.cz@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING FZCO / Regional Office Middle East

LOB 21 G 16 · P.O. Box 262851
Jebel Ali Free Zone · Dubai, UAE · United Arab Emirates
Tel: +971 48870-322 · Fax: -323
www.ewm-group.com/me · info.me@ewm-group.com

VENTA / ASESORAMIENTO / ATENCIÓN AL CLIENTE

CÉSAR ARTIGOSA S.L.

Soluciones en Soldadura y Corte.

Asistencia Técnica y Reparaciones
Equipos e Instalaciones
Automatización
Consumibles
Accesorios

609 78 50 41
cartigosa@gmail.com
www.cesarartigosa.com

